



Comune di Triggiano
(Città Metropolitana di Bari)
1° Settore - *Affari Generali e Finanziari*
Servizio Tributi

(spazio riservato al timbro di
Protocollo)

Al Comune di Triggiano

Servizio Tributi

Piazza Vittorio Veneto 46

70019 TRIGGIANO (BA)

Oggetto: dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà per l'accesso alle agevolazioni tributarie (RIDUZIONE) relative alla Tassa sui rifiuti – TARI per l'anno 2021

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____ (____) il _____ e residente in _____ (____) alla via _____ - C.F. _____ - tel. _____ - e-mail _____ nella sua qualità di occupante dell'immobile sito in Triggiano (BA) alla via _____ n. _____, iscritto in Catasto con i seguenti identificativi:

Identificativi catastali	Cat. _____	Foglio _____	Part. _____	Sub. _____
Identificativi catastali dell'eventuale pertinenza	Cat. _____	Foglio _____	Part. _____	Sub. _____

ai sensi dell'art. 23 del Regolamento per l'istituzione e l'applicazione della Tassa sui Rifiuti – TARI, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 05.08.2014 e successive modificazioni ed integrazioni,

CHIEDE

di ottenere la riduzione del 25% della tariffa, sia nella quota fissa sia nella quota variabile, per l'immobile sopra indicato, in quanto occupato da nucleo familiare composto da un minimo di cinque componenti.

A tal fine,

DICHIARA

- che la superficie dell'abitazione, per la quale si richiede l'agevolazione, risulta pari a mq _____;
- che l'immobile è adibito ad abitazione principale del nucleo familiare.

Pienamente consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 **nel caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di dati falsi**, nonché della decadenza dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 dello stesso D.P.R., inoltre

DICHIARA

le generalità di tutti gli occupanti l'immobile per il quale si richiede la riduzione:

Cognome e nome	Data nascita	Luogo nascita	Grado di parentela/altro

Dichiara altresì di essere informato, secondo quanto previsto dal D.Lgs. 30.06.2003 n. 196 e ss.mm.ii. che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con l'ausilio di elaboratori elettronici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per cui la presente dichiarazione viene resa.

Si allega alla presente dichiarazione:

- Copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità;
- Ulteriore altra documentazione (specificare: _____)

_____, li ___/___/___
(luogo e data)

Il richiedente

(firma leggibile)