



**Comune di Triggiano**  
**(Città Metropolitana di Bari)**  
1° Settore - *Affari Generali e Finanziari*  
Servizio Tributi

(spazio riservato al timbro di  
Protocollo)

**Al Comune di Triggiano**

**Servizio Tributi**

Piazza Vittorio Veneto 46

70019 TRIGGIANO (BA)

**Oggetto: dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà per l'accesso alle agevolazioni tributarie (RIDUZIONE AIRE) relative alla Tassa sui rifiuti – TARI per l'anno 2021**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ (Cognome e nome)

Luogo di nascita \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) Data di nascita \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ Stato estero di residenza \_\_\_\_\_

Indirizzo estero di residenza \_\_\_\_\_ Iscritto all'AIRE dal \_\_\_\_\_

Comune di iscrizione AIRE \_\_\_\_\_ Consolato di riferimento \_\_\_\_\_

Pensionato all'estero dal \_\_\_\_\_ Ente previdenziale estero \_\_\_\_\_

Recapito telefonico \_\_\_\_\_ Indirizzo e-mail \_\_\_\_\_

Recapito in Italia \_\_\_\_\_

nella sua qualità di proprietario/usufruttario dei seguenti fabbricati (*una ed una sola abitazione principale e una ed una sola pertinenza per ciascuna delle categorie catastali C/2, C/6, C/7*):

<b>Fabbricato ad uso abitativo (ABITAZIONE PRINCIPALE)</b>	Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Rendita catastale € _____ Percentuale di possesso % _____ Ubicazione: via _____ n. _____
<b>1^ pertinenza (cat. C/2)</b>	Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Rendita catastale € _____ Percentuale di possesso % _____ Ubicazione: via _____ n. _____

<b>2^ pertinenza (cat. C/6)</b>	Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____
	Rendita catastale € _____ Percentuale di possesso % _____
	Ubicazione: via _____ n. _____
<b>3^ pertinenza (cat. C/7)</b>	Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____
	Rendita catastale € _____ Percentuale di possesso % _____
	Ubicazione: via _____ n. _____

ai sensi dell'art. 9-bis del decreto legge 28.03.2014 n. 47, convertito, con modificazioni, in legge 23.05.2014 n. 80 e dell'art. 23 del Regolamento per l'istituzione e l'applicazione della Tassa sui Rifiuti – TARI, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 05.08.2014 e successive modificazioni ed integrazioni,

### CHIEDE

di ottenere la riduzione dei due terzi della tariffa, sia della quota fissa sia della quota variabile, della Tassa sui Rifiuti (TARI).

A tal fine,

### DICHIARA

- che gli immobili di cui sopra non sono stati ceduti in locazione o in comodato d'uso;
- che gli immobili di cui sopra sono gli unici posseduti in Italia e, pertanto, possono essere considerati direttamente adibiti ad abitazione principale.

Dichiara altresì di essere informato, secondo quanto previsto dal D.Lgs. 30.06.2003 n. 196 e ss.mm.ii. che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con l'ausilio di elaboratori elettronici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per cui la presente dichiarazione viene resa.

Si allega alla presente dichiarazione:

- Copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità;
- Ulteriore altra documentazione (specificare: \_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
(luogo e data)

Il richiedente

\_\_\_\_\_  
(firma leggibile)